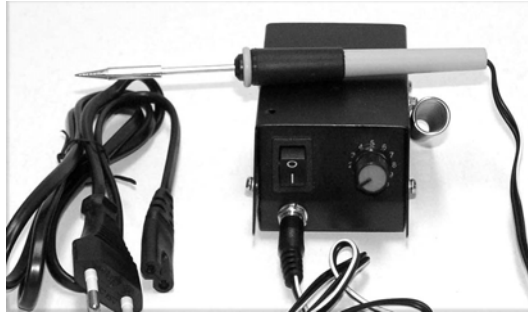


Паяльная станция ZD-927

Паспорт, инструкция по эксплуатации

Внешний вид станций



Основные характеристики

Напряжение питания	220В/50Гц
Потребляемая мощность	8 Вт
Напряжение питания паяльника	12В

Рабочая температура

Правильно установленная температура при пайке очень важна для обеспечения качественного паяного соединения. Если температура жала слишком мала, припой растекается плохо, и образуются так называемые "холодные" пайки. Если температура слишком велика, флюс выгорает и не позволяет припою правильно растекаться и соединяться с металлическими контактами. Высокая температура может также вызвать повреждение печатной платы и других чувствительных компонентов. Хороший контакт обеспечивается тогда, когда температура установлена в пределах оптимальных для данного типа пайки. Наиболее распространенные припои, применяемые в электронной промышленности, состоят из 60% олова и 40% свинца (60/40). Стандартные рабочие температуры паяльника для такого типа припоя перечислены ниже (могут изменяться от производителя к производителю):

- Точка плавления 215°C
- Нормальная работа 215°C - 300°C
- Производственная линия 320°C - 380°C
- Выпаивание для малых контактов 315°C
- Выпаивание для увеличенных контактов 400°C

Уход за жалом паяльника

Жало паяльника, поставляемого в комплекте со станцией, изготовлено из покрытой никелем меди. При правильном использовании оно будет оставаться работоспособным долгое время.

1. Всегда покрывайте жало оловом перед выключением паяльника и его хранением, вытирайте жало только перед использованием.
2. Не оставляйте паяльник при высокой рабочей температуре в течение продолжительного времени, так как это приводит к разрушению поверхности жала.
3. Никогда не чистите жало паяльника грубыми абразивами или напильниками.
4. Если на поверхности жала образовалась окисная пленка, очистите ее легким трением об абразивную шкурку, номер 600 или 800, изопропиловым спиртом или эквивалентным растворителем, затем немедленно покройте смачиваемую поверхность жала припоем для предотвращения образования окисла.
5. Каждые двадцать часов работы или, по крайней мере, один раз в неделю снимайте жало и очищайте его. При проведении чистки снимайте также нагар, образующийся под гильзой.
6. Не допускайте попадания на смачиваемую поверхность жала компонентов, предназначенных для защиты от закисания и коррозии.
- 7.

Общий уход за паяльником

Замечание: замена и чистка жала должны проводиться только тогда, когда температура жала равна температуре окружающей среды. Для снятия или замены жала просто потяните, покручивая, тело паяльного жала.

Чистка

Для чистки поверхности паяльника и станции можно использовать влажную ткань с малым содержанием моющих веществ. Никогда не опускайте изделие в жидкость и следите за тем, чтобы жидкость не попала внутрь корпуса станции. Не применяйте никаких растворителей для чистки корпуса станции.

Гарантийные обязательства

В случае отказа прибора по вине изготовителя (заводской брак) - изделие подлежит бесплатному ремонту . в течение 6 месяцев со дня продажи .При наличии в паспорте даты продажи и печати торгующей организации (продавца) При этом прибор не должен иметь следов вскрытия и механических повреждений , свидетельствующих о нарушении правил обращения с прибором .

В случае установления факта нарушения пользователем правил эксплуатации прибор снимается с гарантии .

Дата продажи _____

Печать торгующей организации _____